



**NOTE / REMARKS:**

- 1) PER LE SALDATURE VEDERE 660RM13954\_F2 / FOR THE WELDS SEE 660RM13954\_F2
- 2) DISEGNO DI ASSIEME DI RIFERIMENTO: / REFERENCE ASSEMBLY DRAWING: 660RM14216
- 3) ESEGUIRE LA SEQUENZA DI MONTAGGIO SECONDO IL SEGUENTE ORDINE: / TO DO ASSEMBLY SEQUENCE IN ACCORD WITH THE FOLLOWING LIST:
  - PIPING HE-INL.
  - CASE PIPING
  - JUNCTION&TERMINATION PIPING
  - INTERFACE PIPING
- 4) PRESENTARE PIPING E SUPPORTI SULL' ASSIEME, PRIMA DI EFFETTUARE TAGLI E SALDATURE DEFINITIVI / TEMPORARILY INSTALL PIPING ON THE ASSEMBLY BEFOR FINAL CUTTING AND WELDING
- 5) SUGLI ITEM DA 1 + 6 LASCIARE LE PARETI TERMINALI PRIVE DI ISOLAMENTO (-50mm) PER ESECUZIONE SALDATURE / ON ITEM 1 + 6 LEAVE THE TERMINAL ENDS FREE FROM INSULATION (-50mm) TO MAKE WELDED CONNECTION.
- 6) ISOLAMENTO ITEM 1 + 6 E RIPRISTINI ISOLAMENTO, SPESSORE 3mm OTTENUTO MEDIANTE NASTRATURA CON NASTRO DI VETRO 0.25mm 3/4 SOVRAPPONTO IMPREGNATO CON RESINA INDURENTE A T.A. / INSULATION ITEM 1 + 6 AND INSULATION COMPLETION, THK. 3mm OBTAINED BY GLASS TAPE 0.25mm HALF OVERLAPPED IMPREGNATED WITH R.T. CURING RESIN
- 7) L'ISOLAMENTO ELETTRICO DELLE TUBAZIONI COLLEGATE AL WP E ALLE GIUNZIONI DEVE ESTENDERSI FINO AGLI ISOLATORI / ELECTRICAL INSULATION OF THE PIPING CONNECTED TO THE WP AND TO THE JOINTS MUST BE EXTENDED UP TO THE VOLTAGE BREAKERS
- 8) RIVESTIRE L'ISOLAMENTO ELETTRICO DELLE TUBAZIONI CON VERNICE CONDUTTIVA VON ROLL ISOLA 8003, APPLICATA A PENNELLO IN UNICA PASSATA / COAT PIPING ELECTRICAL INSULATION WITH CONDUCTIVE VARNISH VON ROLL ISOLA 8003, LAID WITH BRUSH IN ONE SINGLE PASS

24	2	ASM SUPPORTO TERMINAZIONI	14295		30.4
23	1	ASM WP + CASSA	13876		15703
22	1	SUPPORTO PIPING OIS	14138		1
21	1	ASM. PORTALE TERMINAZIONI	14185		7.1
20	1	ASM. PORTALE CENTRALE	14184		4.6
19	1	ASM. PORTALE	14183		4.6
18	3	ASM. BLOCCETTO FISSAGGIO 2	14132		0.32
17	2	ASM. BLOCCETTO FISSAGGIO 1	14131		0.73
16	1	TUBO INTERFACCIA	14133		1.45
15	1	ASM. PIPING TERM./GIUNZ.	14064		8
14	1	COLL. RAFF. CASSA 2	14126		2.9
13	1	COLL. RAFF. CASSA 1	14125		2.16
12	1	ASM TUBO CORTO RAFF. CASSA 2	14070		1.97
11	1	ASM TUBO CORTO RAFF. CASSA 1	14069		1.97
10	1	ASM TUBO LUNGO RAFF. CASSA 2	14128		9.5
9	1	ASM TUBO LUNGO RAFF. CASSA 1	14127		9.5
8	1	COLL. CIRC. HE INL	14047		3.2
7	6	INS. BREAKER	13852		
6	1	TUBO ASM DPS HE INL	14046		1.38
5	1	TUBO ASM DPS HE INL	14043		1.49
4	1	TUBO ASM DP4 HE INL	14040		1.55
3	1	TUBO ASM DP3 HE INL	14037		1.54
2	1	TUBO ASM DP2 HE INL	14034		1.48
1	1	TUBO ASM DP1 HE INL	14031		1.37

N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]
Approvato da ENEA / approved by ENEA					
B Invertita pallinatura 10-9; Agg. note/Balloon 10-9 inverted; Upd. ren. Trasino Cuneo Valle Pesenti Drago 15/02/2013					
A Agg. ITEM, note e quote / Update ITEM, remarks and dim. Trasino Cuneo Valle Pesenti Drago 9/11/2013					
0 Prima emissione / First issue					
Rev.	Descrizione kind of revision	Trasino Cuneo Valle Pesenti Drago	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked
Progetto/project	Cliente/client	Materiale/material	Quantita/Quantity	Massa/Mass [kg]	
JT60 SA	ENEA	---	1	15773	
Comessa job no	Emittente issuer	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from	Rev. rev.
2053	DIS	A0	1:10		
Titolo title					
ASM BOBINA + PIPING (MONTAGGIO E INGOMBRI) - COIL + PIPING ASS.LY (INTEGRATION & DIMENSIONS)					
Informazioni riservate / Confidential information, property of ASG Superconduttori S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied					
Identificativo/document no. 660RM13945					
Rev./rev. Foglio sheet 1					
Foglio sheet 2					
Di sheet of 2					